



STA Safety

Safety Technology Automation Retrofitting



Sistema de segurança
para prensa dobradeira

AKAS®-II

FISSLER

ELEKTRONIK

O sistema AKAS é composto por um conjunto de múltiplos feixes laser (emissor + receptor) que são integrados a um CLP de segurança, o qual controla o monitoramento de velocidade da ferramenta da prensa dobradeira. Sua fácil instalação traz benefícios à operação e aumento de produtividade na máquina. Mesmo para a dobra de peças pequenas, o sistema AKAS traz uma solução mais simplificada ao operador, sem descuidar, em nenhum momento, da proteção de seus dedos, mãos e braços. No processo de troca da ferramenta, o operador faz o alinhamento manual do conjunto emissor e receptor de fácil montagem. Este ajuste é de fácil execução e não necessita de nenhuma ferramenta especial.

O sistema AKAS também pode ser utilizado em aplicações como dobra de caixas. Sua distância sensorial pode chegar até 8 metros. Nosso sistema possui comunicação com os principais CNCs para dobradeiras do mercado mundial. A Finessler possui um grande histórico de aplicações desenvolvidas para nossos clientes.



Existe uma versão do sistema AKAS que é motorizada. Ele foi projetado pela Finessler para prensas dobradeiras.

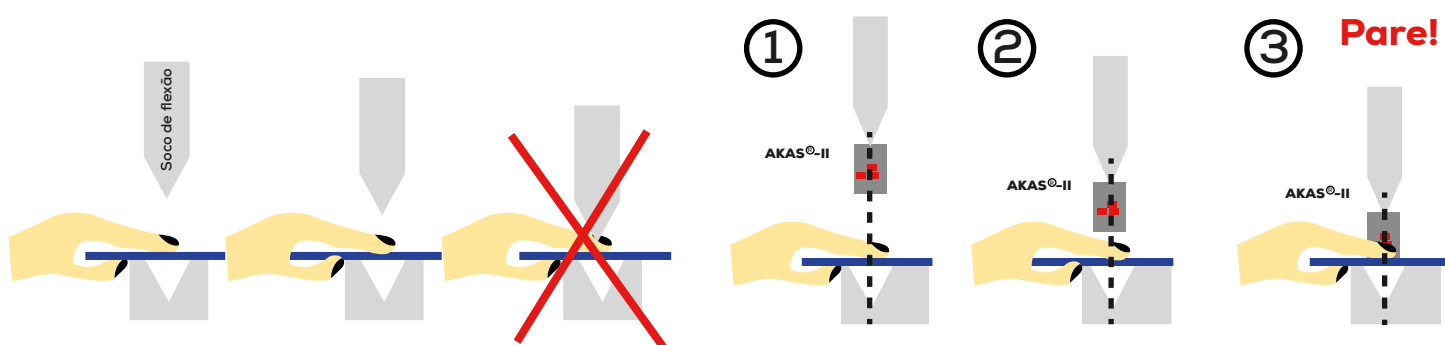
Este sistema contém todas as características do sistema AKAS convencional, mas mantém todos os quesitos de segurança. Neste caso, aumenta a velocidade e o processo de produtividade da máquina. No sistema AKAS monitorado, quando é efetuada a troca das ferramentas de dobra, o emissor e receptor se ajustam automaticamente, garantindo assim um baixíssimo tempo de set-up.

São mais de 12.000 máquinas utilizando o sistema AKAS em todo o mundo.



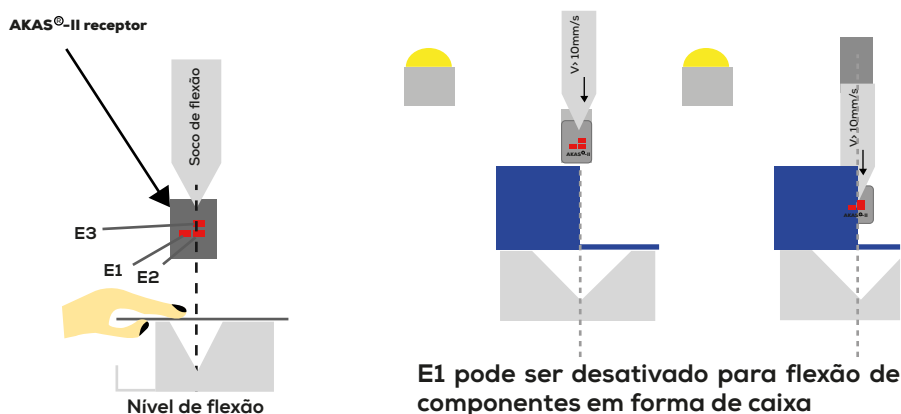
Prensa dobradeira

A operação da prensa dobradeira consiste no movimento de uma ferramenta, onde a ferramenta superior ou punção de dobra (avental) se move em direção a uma ferramenta (a matriz ou a placa inferior da prensa), dobrando conseqüentemente a chapa que é colocada entre elas. Ao fabricar pequenos componentes, trabalhos em lote ou produção especial de peças únicas, o operador da máquina deve segurar e ajustar essas peças pequenas manualmente durante o processo de dobra, expondo assim as mãos e os dedos a um perigo constante.



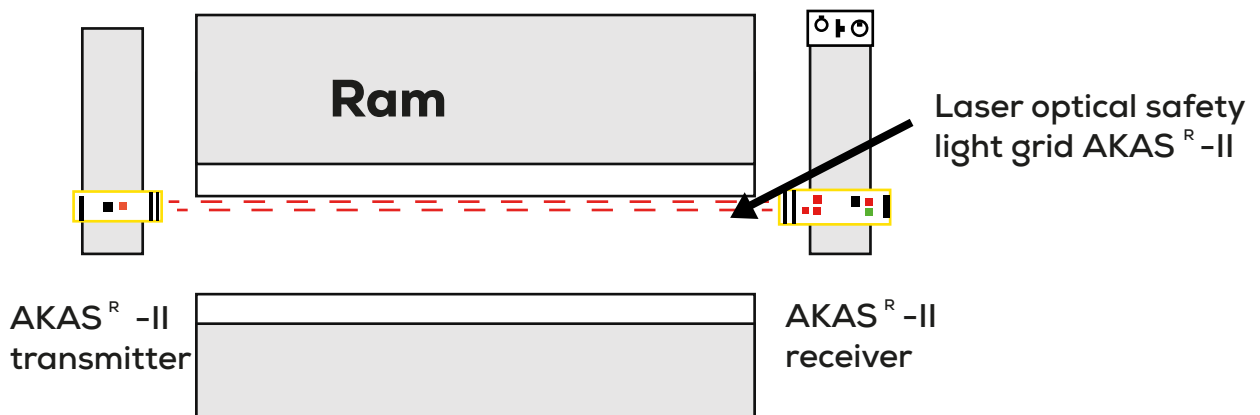
Aplicação do sistema AKAS

Nosso sistema de segurança LASER AKAS® evita o aprisionamento de uma parte do corpo entre o punção de dobra e a folha de metal inserida, ou seja, a matriz. O AKAS®-II é um sistema a laser especial para proteção em prensas dobradeiras. É composto por transmissor, receptor e controlador LSUW N1 MUTING K (unidade de comutação) ou controlador de segurança FMSC. O transmissor AKAS®-II gera dois feixes de laser vermelho visíveis modulados. O receptor AKAS®-II consiste em três elementos de detecção e em uma unidade de avaliação.

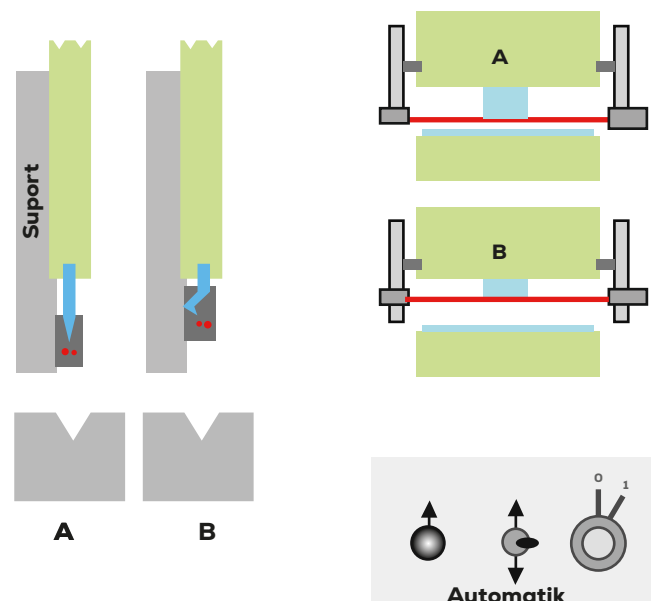


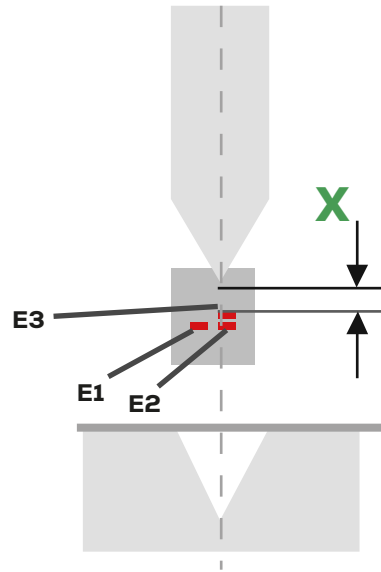
O transmissor e o receptor são fixados ao avental da máquina e formam uma grade de luz de segurança óptica a laser localizada na frente do punção de dobra. Com a grade de luz de segurança óptica a laser AKAS®-II, as mãos ficam livres para manusear a peça durante a operação, sob proteção contínua das extremidades durante todo o processo de dobra.

Atuadores eletromotores localizados nos suportes AKAS®-II fornecem um ajuste totalmente automático, rápido e fácil do transmissor AKAS®-II e do receptor AKAS®-II, de acordo com os requisitos de outros tamanhos de ferramenta.

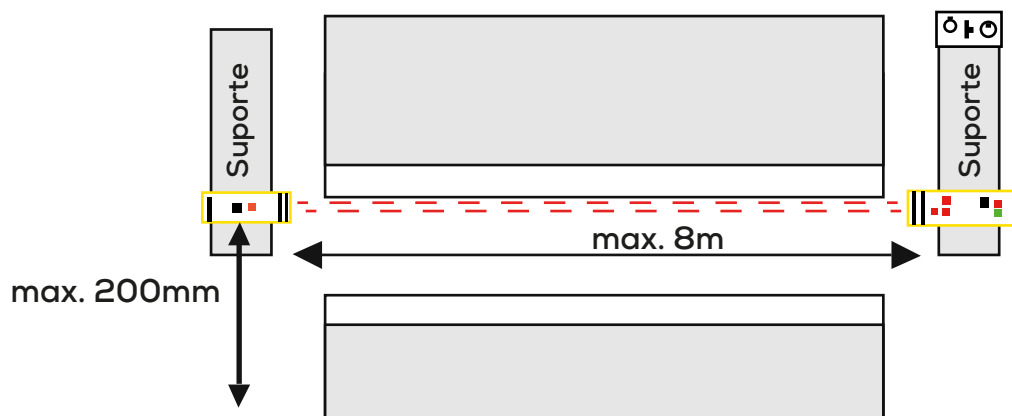


Na dependência do avanço máximo da prensa dobradeira, o AKAS®-II pode ser programado de forma que sua produtividade seja otimizada, monitorando o deslocamento de velocidade rápida maximizado ou um deslocamento de baixa velocidade minimizado. O valor X pode ser inserido no sistema durante a instalação inicial do AKAS®-II de acordo com o deslocamento transversal da dobradeira. Um curto deslocamento transversal exigirá um valor menor para X, portanto, a prensa pode ser operada por mais tempo em velocidade rápida, economizando tempo.





Distância de deslocamento padrão do suporte: 150 - 200 mm.

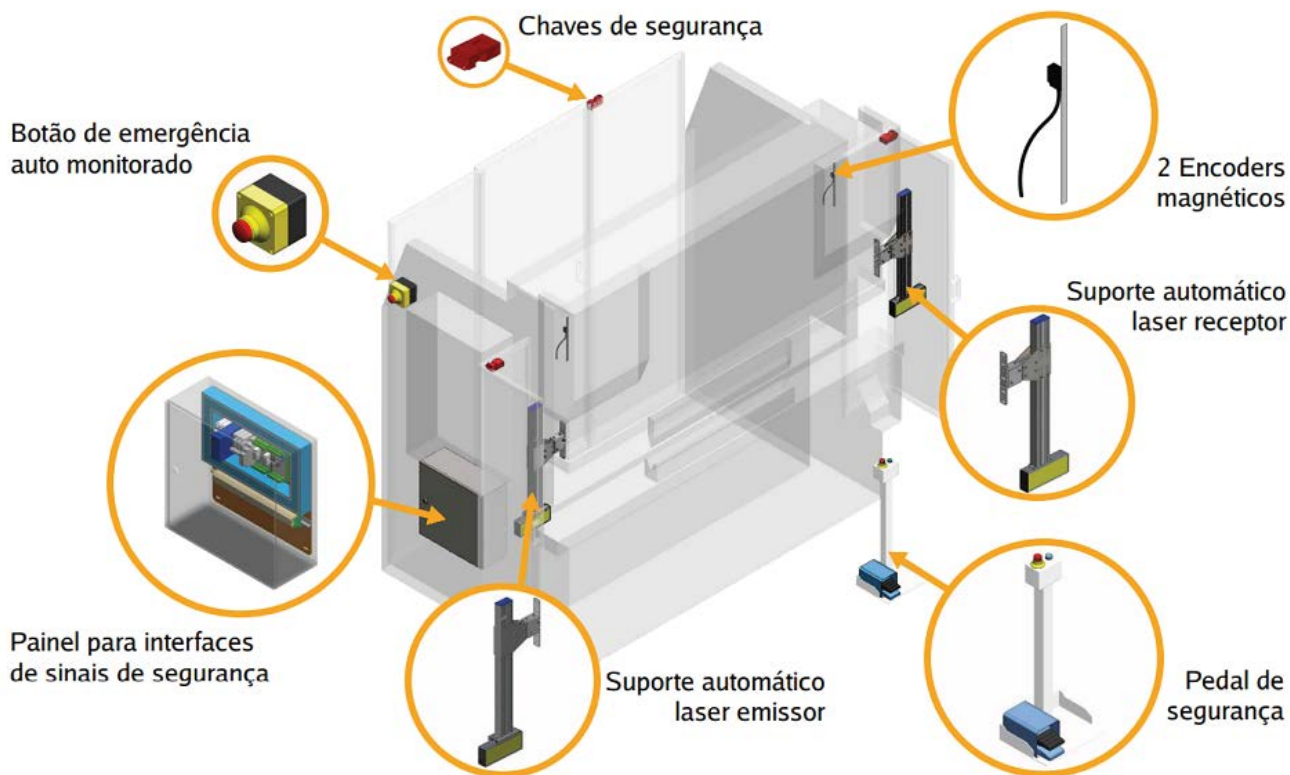


O AKAS é aplicado como um protetor para os dedos do operador e funciona durante o processo de flexão controlado pelo pedal de segurança que é instalado na máquina, então as mãos do operador permanecem livres para a operação com o slug, trazendo assim aumento de produtividade. Devido à fácil adaptação programável do AKAS® II, os avanços individuais da máquina são facilitados. O AKAS também possibilita melhores condições de tempos de troca curtos devido à troca totalmente automática para outros tamanhos de ferramenta.





O que é necessário para a instalação em uma prensa dobradeira para o atendimento das normas NR12?



Confira em nosso canal do YOUTUBE uma apresentação do produto

Clique aqui
>>>



Typ 4
EN 61496



EN12622

